

■ <http://www.zhonganjixie.com>

■ <http://www.zamake.com>

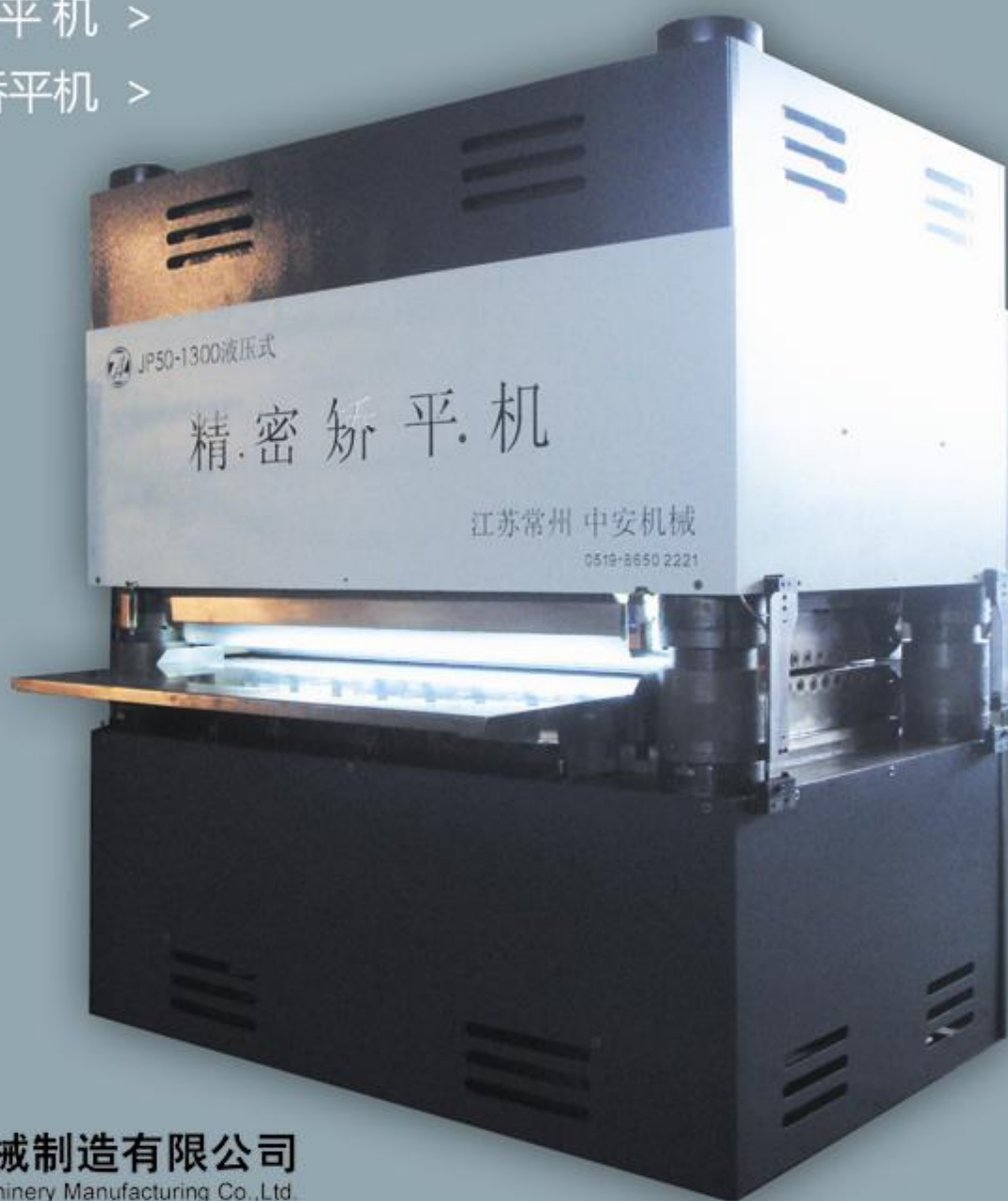


JP50-1300

液压式精密矫平机

薄板零件矫平机 >

筛网/网格板矫平机 >



常州市中安机械制造有限公司

Changzhou Zhong'an Machinery Manufacturing Co., Ltd.

中安机械

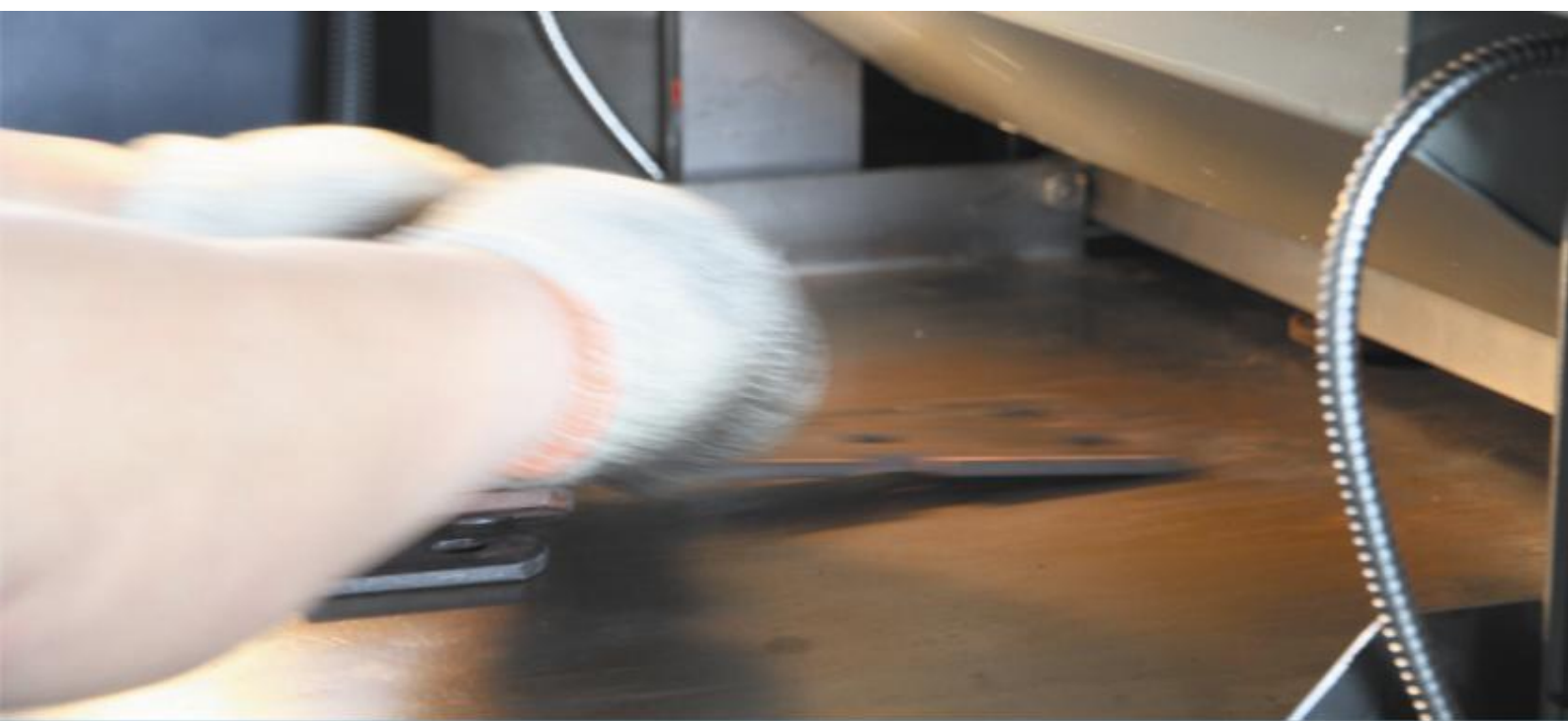
since 1988



常州市中安机械制造有限公司初始承接欧洲、美国、日本等国制造企业的各种机械零部件来图来样加工业务，多年来累积了丰富的精密零部件生产经验。

如今中安机械紧跟德国、瑞士精密矫平/矫直设备发展潮流，结合国内大中小型金属零部件制造企业生产需求，采用创新的设计思路，先进的制造工艺，研发生产了JP50、JP80系列液压式精密矫平机，填补了国内板、片状零件精密矫平通用设备的空白。现已被广大汽摩配件、精密链条、纺机专件、电梯部件、机箱机柜等精密机械制造工厂所采用。





省力化革命



批量钣金件、冲压件、切割件
平面度0.3/0.2/0.1mm轻松解决
节省人力成本支出
可实现零件、板材矫平处理自动化

低成本 高效率达到**高质量**的平面度要求

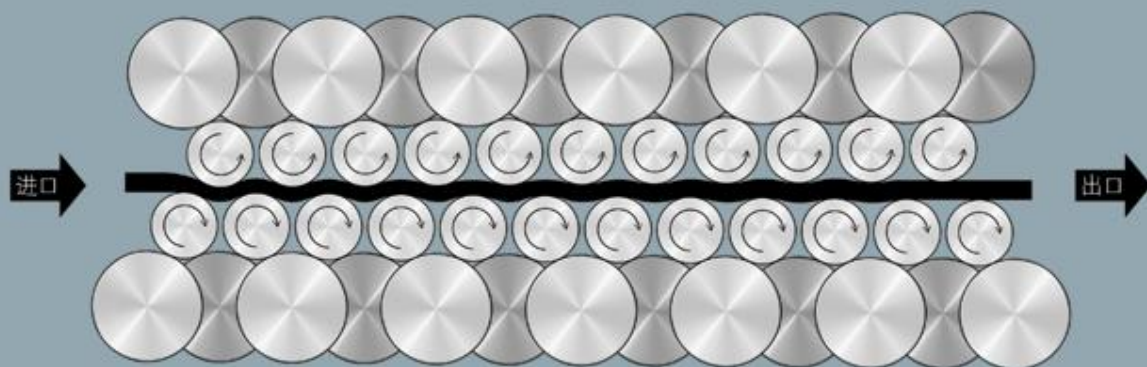
- 矫平辊数量众多排列紧密：50系列23辊；80系列19辊
- 矫平辊直径明显比机械式的平行辊式矫平机小50%以上，排列也非常紧密
- 数量众多交错布置的支撑滚轮确保矫平辊受力时不发生弯曲变形
- 强大的液压压力使上下辊之间的间隙（机械式死限位）始终保持不变
- 刚性良好的三梁液压机结构，将机器工作时的整体变形程度减少至最低
- 设备的右侧空间敞开，便于清洁维护更换矫平辊
- 节能、环保、低碳的新型金属板材、平面零件整形处理设备





材料通过数量众多，上下两排交错布置的矫平辊进行多次反复弯曲，逐渐减少压弯挠度，直至趋于零值，最终将其矫平，使板材达到工艺要求。

刚性良好的三梁液压机结构。数量众多的矫平辊密集排列。交错布置的支撑滚轮，确保矫平辊受力时不发生弯曲变形。强大的液压力配合独特的辊隙控制，使上下辊间隙始终保持不变。高效的超载保护措施。人性化的操作界面。设备的右侧敞开，便于清洁维护。



- ◎ 消除材料内应力
- ◎ 恢复零件平面度
- ◎ 为后道的折弯/焊接等加工工序做好准备



型号	可矫平厚度/mm	可矫平厚度/mm	可矫平总面积/mm ²	可达到平面度/mm ²	辊径×辊数/mm
50-500	1~10	≤500	<1250	材质: Q235 0.2以下 标准面积300*300	φ48×23
50-800		≤800	<2000		
50-1300		≤1300	<3250		

-  平行多辊
-  密排支撑
-  液压锁紧



刚性良好的三梁液压机结构。数量众多的矫平辊密集排列。交错布置的支撑滚轮，确保矫平辊受力时不发生弯曲变形。强大的液压力配合独特的辊隙控制，使上下辊间隙始终保持不变。高效的超载保护措施。人性化的操作界面。设备的右侧敞开，便于清洁维护。



凭借在钣金加工领域多年的生产实践经验，中安机械在短短的几年内，已成功交付各型矫平机多台。正服务于汽摩配件、链板、圆锯片、精冲及电器制造等钣金行业，替代进口，降低设备采购成本。

产品系列齐全，可加工宽度300~1600，厚度1~20的板材。中安机械还提供按用户特殊要求专门设计的矫平/矫直设备，可以对直线导轨、齿条、方钢、扁钢、角钢等型钢（热处理前后）进行精密矫直，如果还有其它方面的矫平/矫直需求，敬请联系我们！



- 零件精密矫平机
- 型钢精密矫直机
- 压力机配套用（精密矫平）送料机
- 带钢/板材开卷（精密矫平）机



常州市中安机械制造有限公司

Changzhou Zhong'an Machinery Manufacturing Co., Ltd

电话:0519-8650 2221

传真:0519-8650 2804

网址:www.zamake.com

邮箱:czza-1008@163.com

江苏省常州武进高新区凤翔路23号 邮编:213161